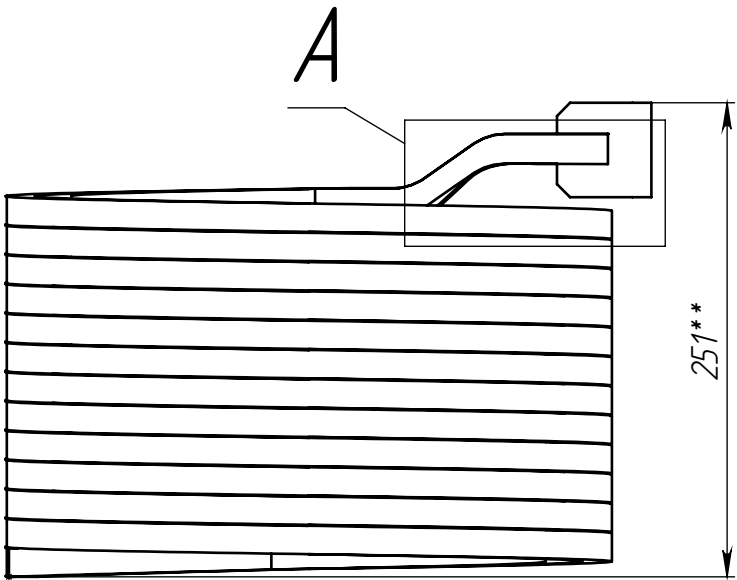
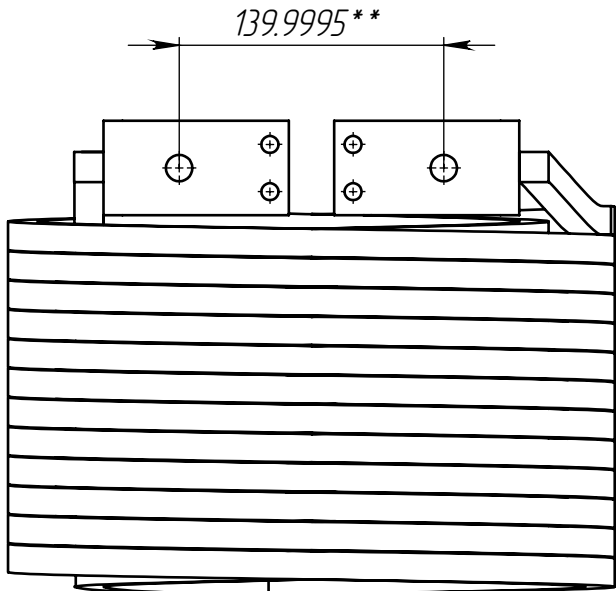
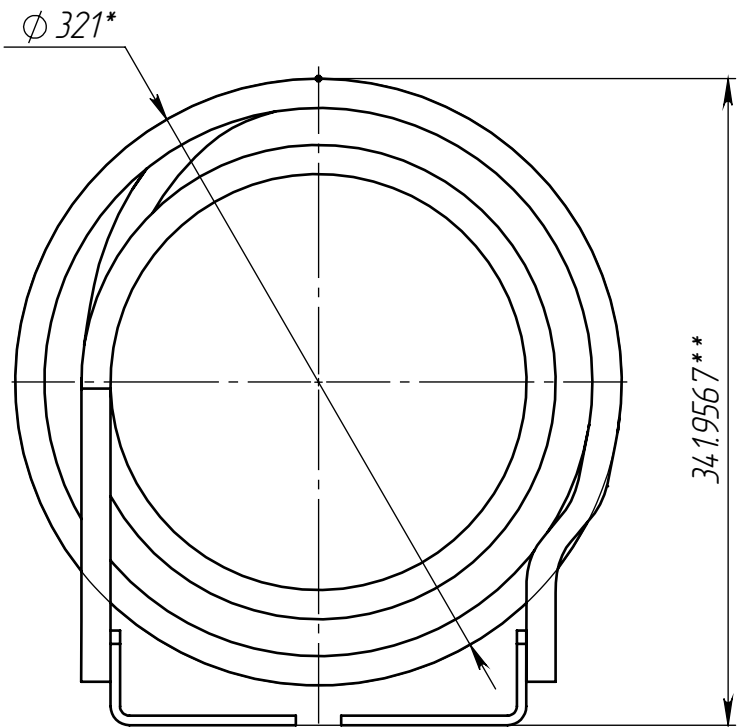
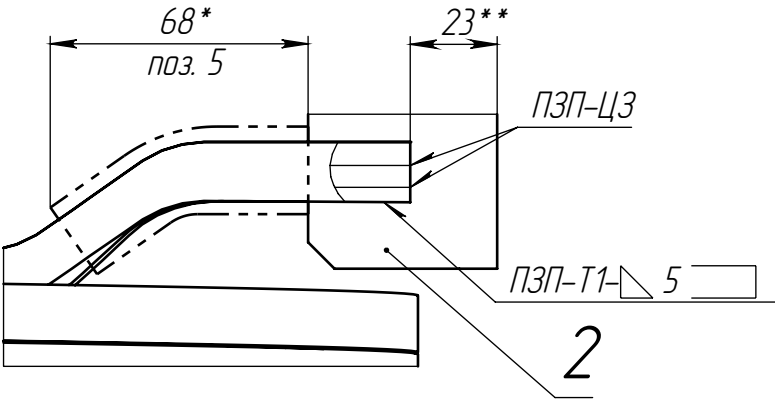


Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A3			4ГК.520.004СБ	Сборочный чертеж			
Справ. №						Детали			
		A3	1	7ГК.513.002	Катушка	1			
		A4	2	7ГК.531.198	Шина	2			
						Материалы			
						Лента ЛСБЭ-180 0,2х20	0,3	м	
						ТУ 3491-071-31885305-2010			
Подп. и дата									
Инв. № дудл.									
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. № подл.		Разраб.	Соколов			Катушка с шинами	Лит.	Лист	Листов
		Пров.	Киселёв				О		1
		Нач. отдела	Шепелин				АО ГК Электроцит-ТМ Самара		
		Н. контр.	Онищенко						
		Утв.	Шепелин						



A (1 : 2)
2 места



1. Сварные швы по ГОСТ 23792-79.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размеры подогнать по месту при установке каркаса (см. 6ГК.190.002)
4. Изоляцию катушки поз. 1 вне зоны сварки от повреждений предохранить.
5. Зачищенные концы обмотки после сварки изолировать лентой ЛСБЗ в пол нахлеста.
6. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Соколов			
Пров.	Киселев			
Т. контр.				
Нач. отдела	Шепелин			
Н. контр.	Онищенко			
Утв.	Шепелин			

4ГК.520.004 СБ				
Катушка с шинами	Лит.		Масса	Масштаб
	0		13.46	1:4
	Лист		Листов 1	
	АО ГК Электроцит-ТМ Самара			